

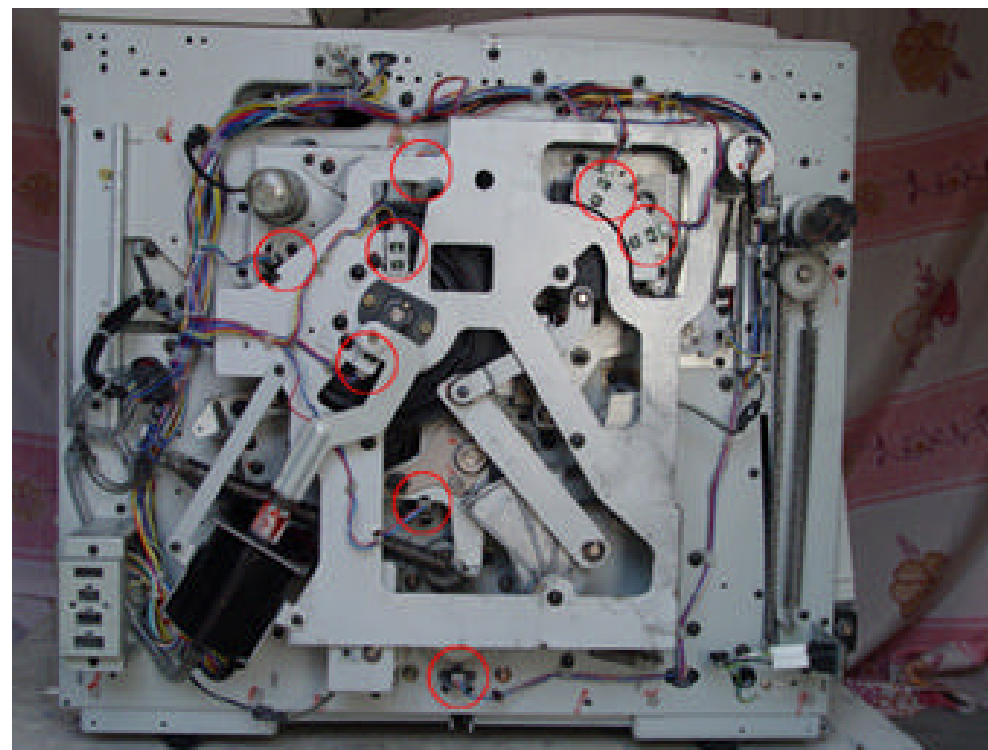


DP23s 一体机的养护与维修

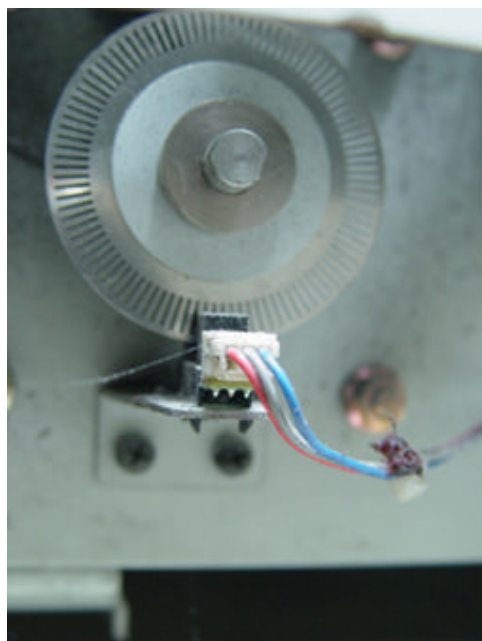
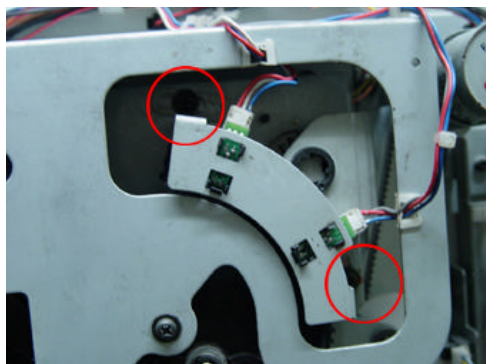
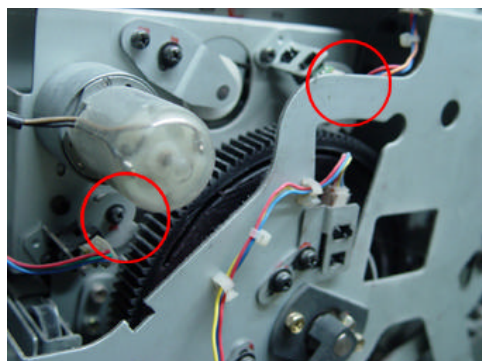
得宝 DP23s 一体机有耐使用（印刷可超过一千万）、故障率低、易维修、耗材廉价（代用油墨批发价 9 - 10 元 / 600 毫升，一只油墨可印刷 8 开纸约 6000 面左右）、重量轻（67 公斤）、体积小，另外‘爱清洁’等特点。根据使用经验将 DP23s 一体机的养护与维修用图示整理如下，以供参考。（适用于 DP23s 、DP24s）

另外，请使用不同品牌一体机的同修一定要保持一体机的清洁，因为其大多数故障均与卫生有关，特别是传感器部位的卫生，有条件的同修最好天天清扫。

（一）传感器的养护与

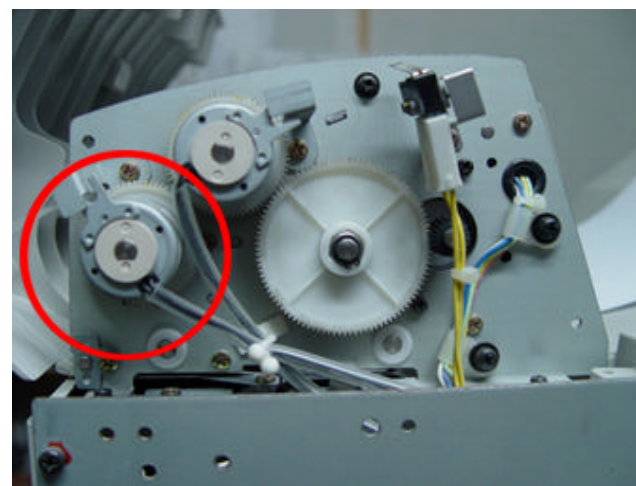


上图红圈处为传感器位置。传感器一定要保持清洁，电子传感部位不要沾上油污，清扫时可用给自行车充气的高压气棒，这样很方便。传感器太脏，会导致坏纸率增高、无故卡纸、不进纸等故障。



左上方传感器可调整 A、B、C 方式，即版夹开合高度，上版、卸版位置及时间的调整。只要上版、卸版正常，此处最好别动；如要调整，最好请有经验的同修帮助调试。右上方传感器可向左上方和右下方来回移动调整印刷天地的大小。左下方传感器为主电机传感器，右下方传感器为压力辊传感器，一定要保持清洁。

(九) 输稿器小电机的更换



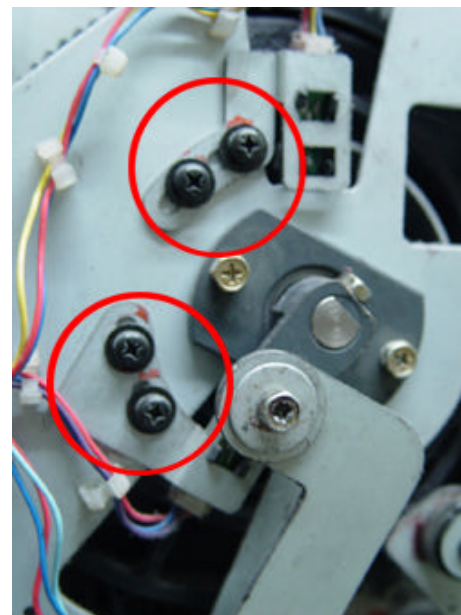
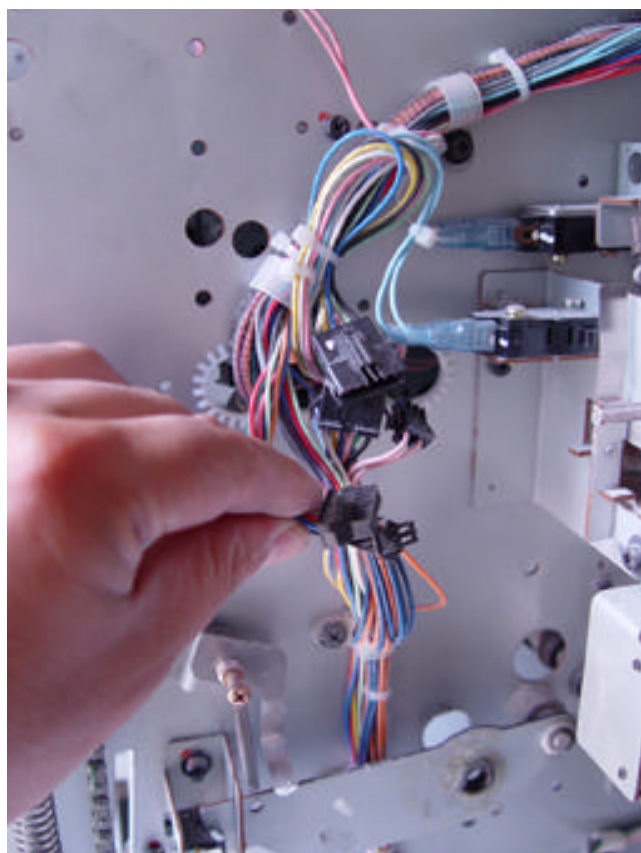
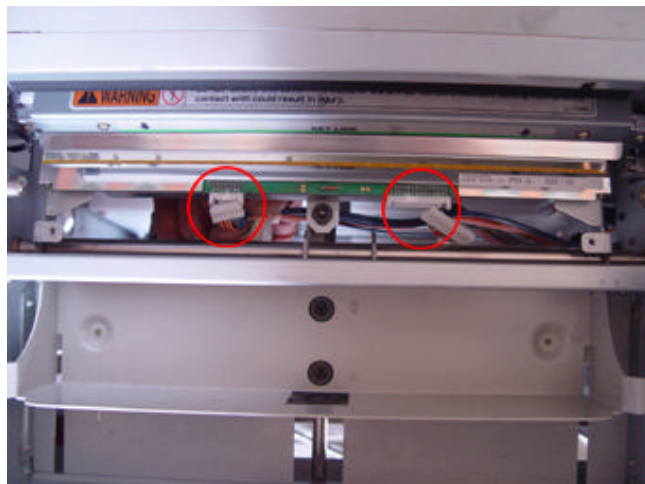
当输稿器走稿断断续续时，请更换红圈所标处的小电机。

(十) 在维修状态下调整机器



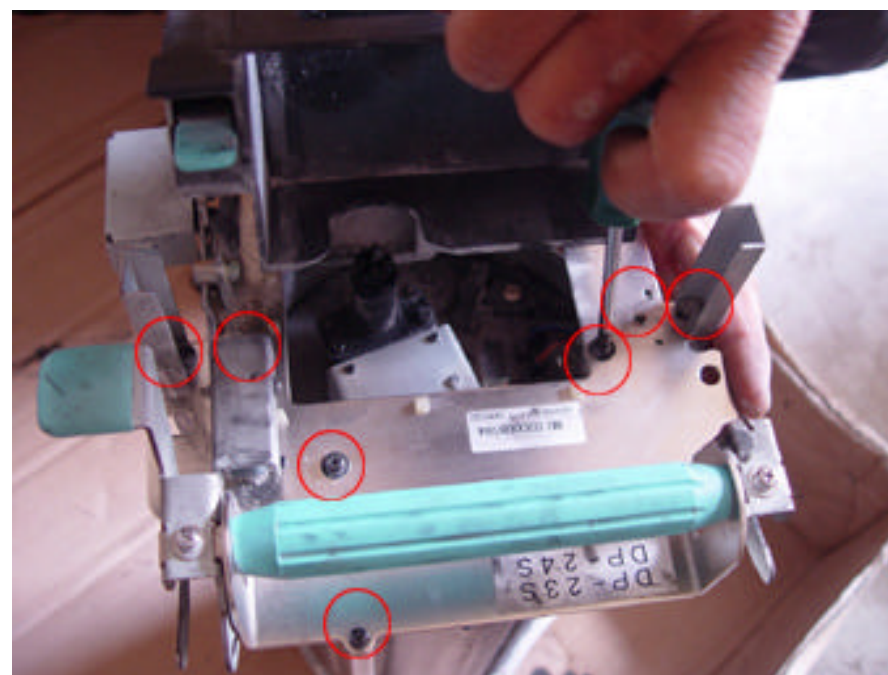
请参阅《维修手册》
1、《维修手册》2。

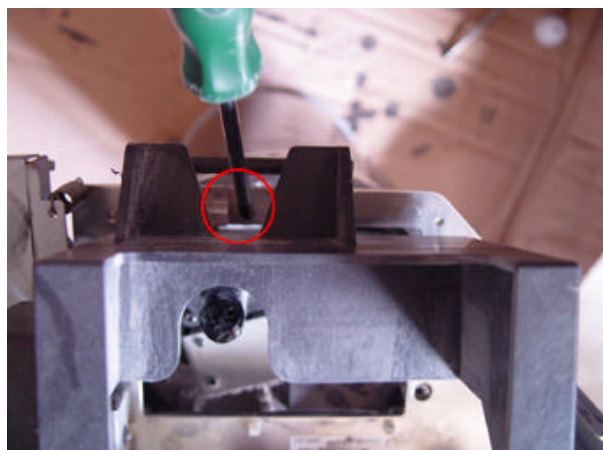




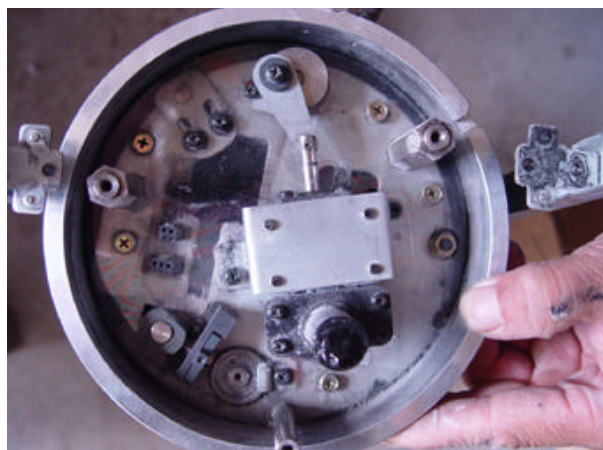
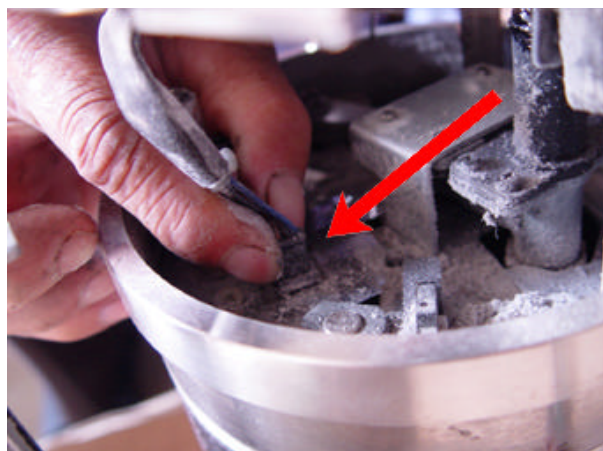
这两个传感器可调整滚筒位置，只要印刷正常，滚筒抽拉自如就不要调整；如需调整，可先调整下方传感器（松动固定螺丝，上下轻微移动传感器，然后固定好，再运转滚筒看是否正常。）调整前，最好用尖状金属在传感器固定底板上划出未调整前的位置，如果调整失败，可参照划痕把传感器恢复到原先位置。

（二）：滚筒的养护与维修

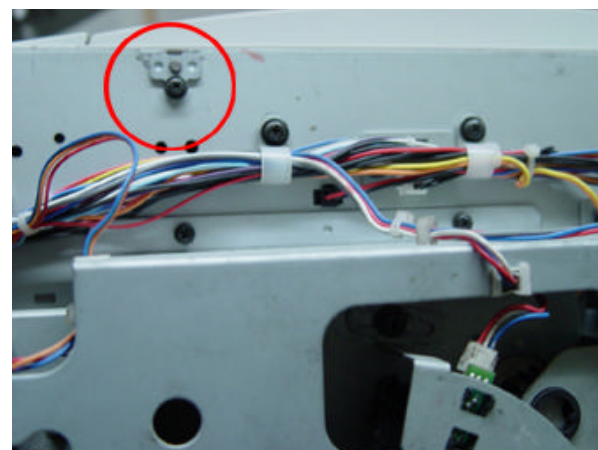




取出滚筒，竖直放好，根据图示拧下固定螺丝（如图红圈所示四大四小，共八个），拔下电线插销（如图红色箭头所指）取下滚筒前端部件。此过程最好两人配合。

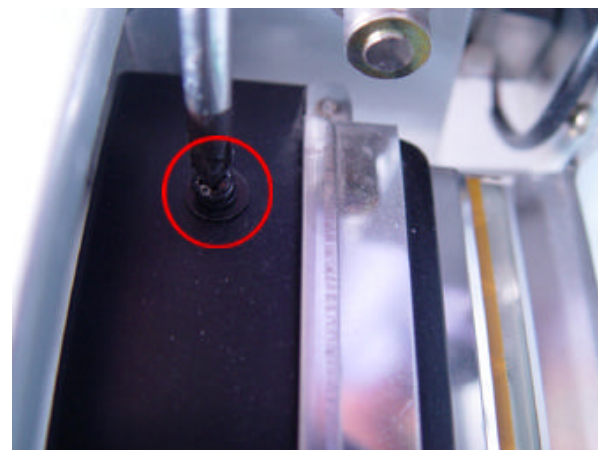
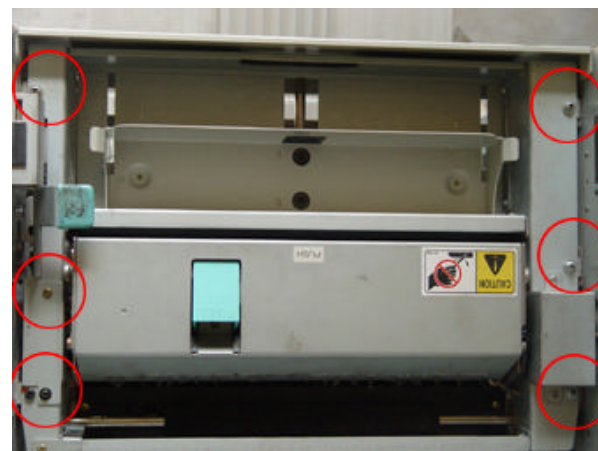


取下前端部件后的滚筒。
（如图所示）

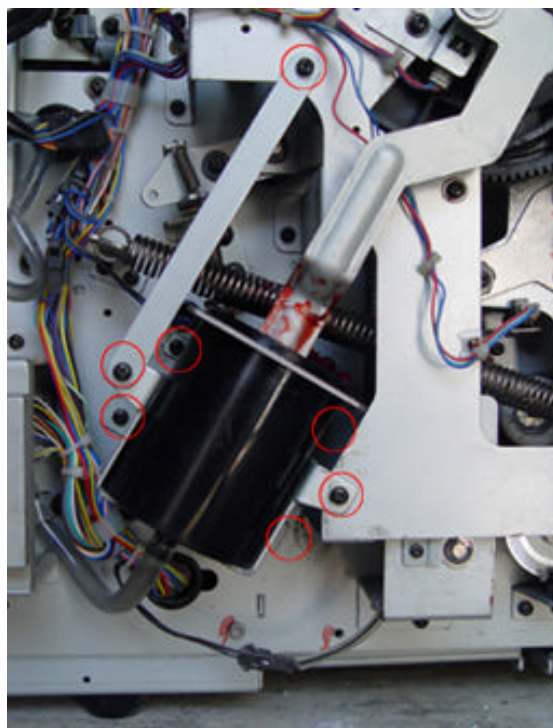


上左图为机器背部视图，拧下上方两图红圈所标螺丝可取下顶盖。

左测中图为机器取下顶盖后的俯视图，拧下红圈所标的六个螺丝，再根据以下三图所示断开热敏头的电源开关，即可取下总成。

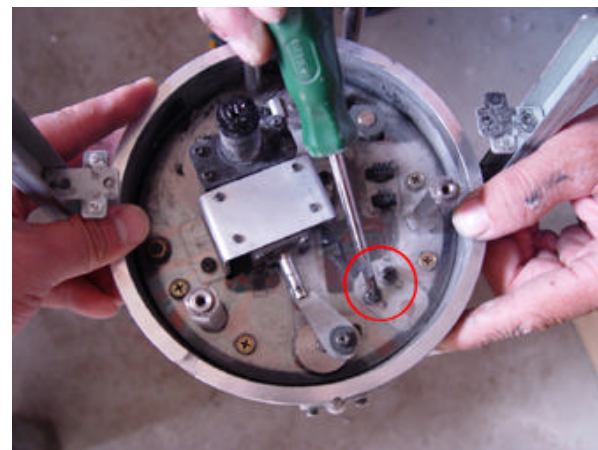


（七）气筒的养护

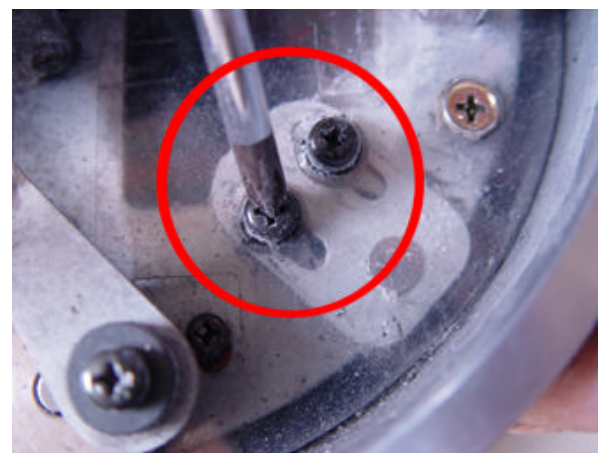


新气筒在使用到50万以后最好天天抹黄油，方法为用一个手指抹上黄油均匀涂抹在气筒的内壁上，薄薄的涂上一层即可，多了也无用。

如果气筒内的黄油已发黑，说明油太脏要清洗气筒，更换新黄油。根据图示拧下红圈处的螺丝，可取下气筒总成。用卫生纸擦净气筒上的油污（不要把油弄进气筒下端的出气孔内），换上新油即可。



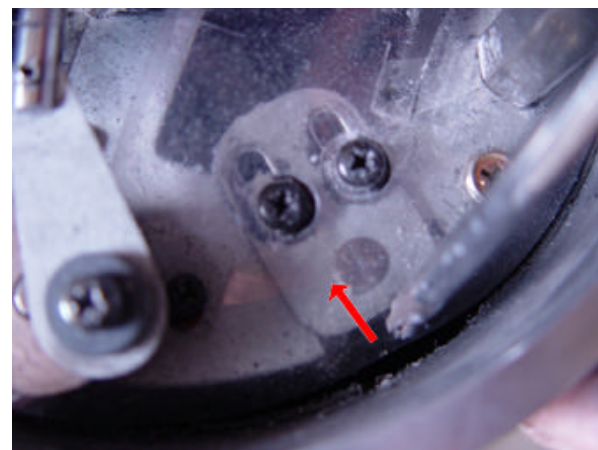
松开（不要拧下）滚筒芯的两个固定螺丝（如图红圈所示）



（八）版纸输出部的调节



当版夹无法夹住版纸时，可用手顶着版纸下方的金属板，均匀用力往上顶。多尝试几次，就会找到解决的最好方法。如图所示。

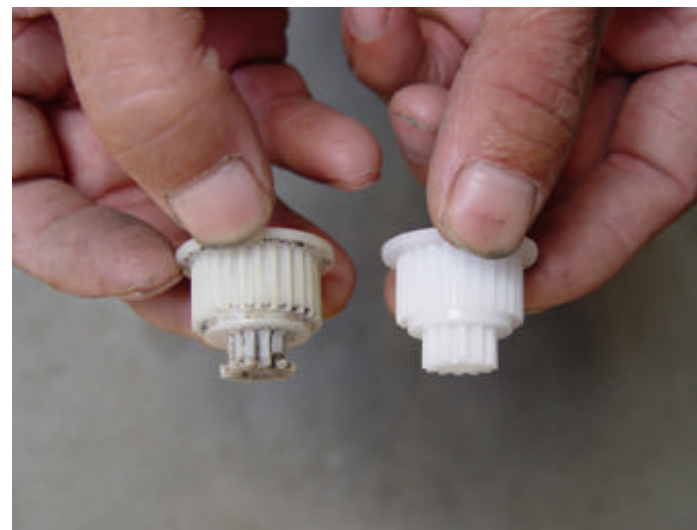


用平口螺丝刀按照红色箭头所指方向拨动调节轴承，使轴承离开滚筒外壁。（如图所示）



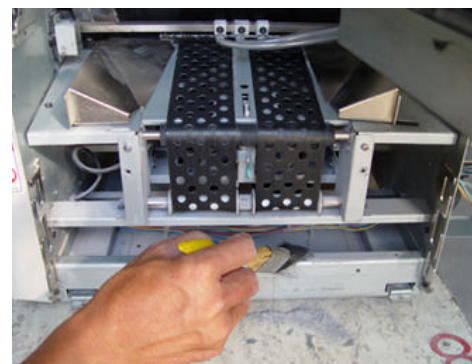
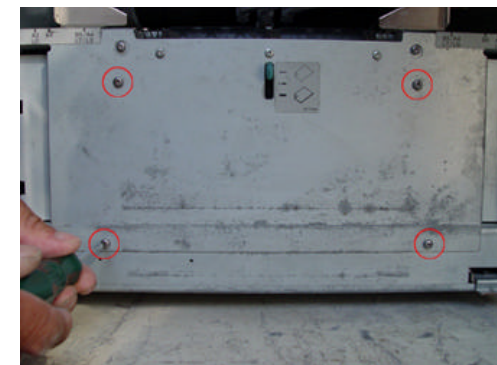
一人用手扶好滚筒，一人用手抓住进墨处，一面轻轻转动，一面往上用力提取滚筒芯。（如图所示）

取出滚筒芯后，松开油墨检测板的两个固定螺丝（如下图红色圆圈所示），取下油墨检测板（也可不用取下），然后再取下挡灰尘的膜（如下图所示），用事先准备好的汽油和毛刷把油墨冲洗干净（如下图所示）

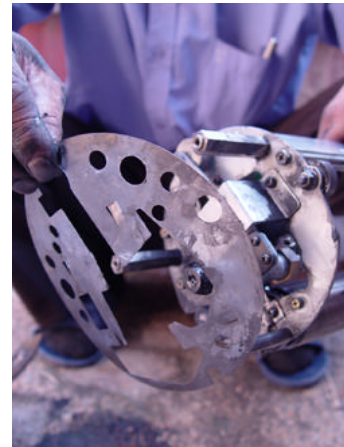
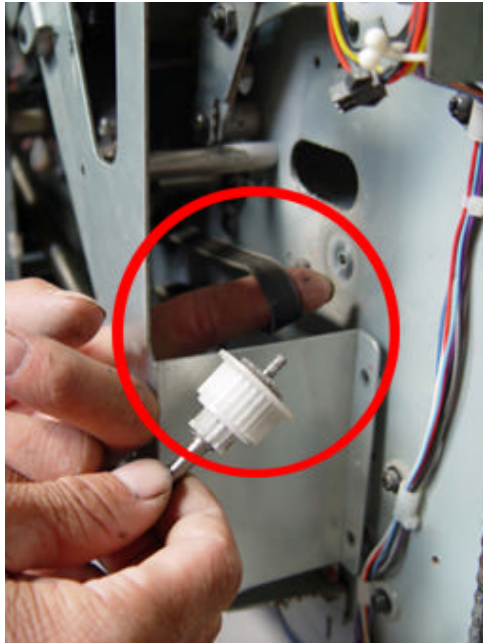
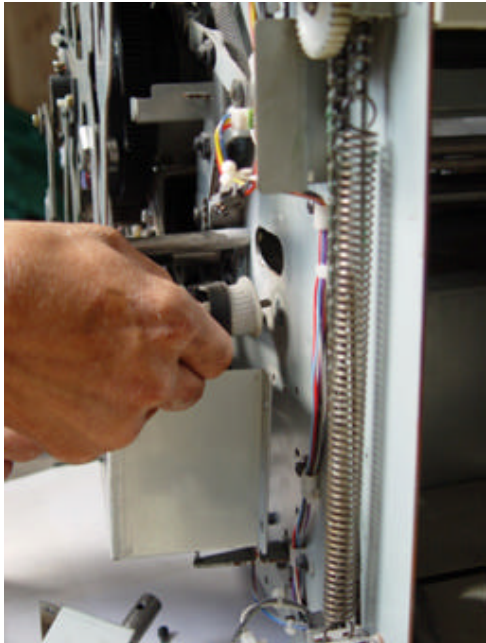
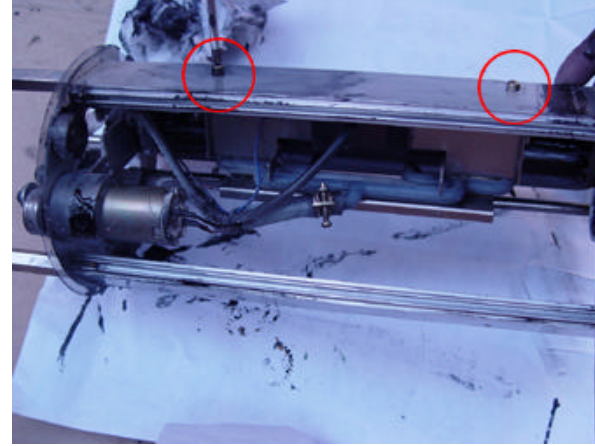
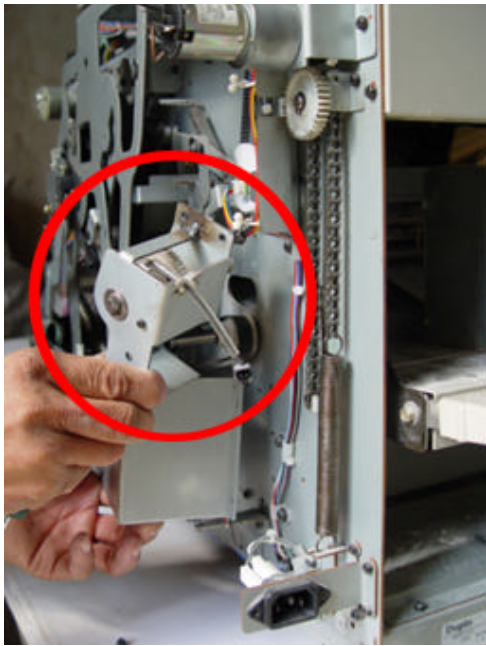


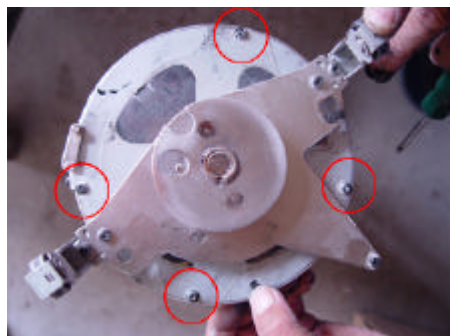
左侧为报废的齿轮，右侧为新的。

（六）出纸侧的养护

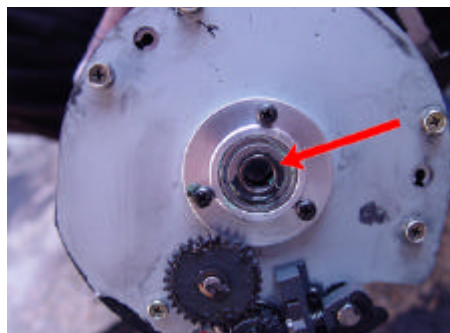


左上图红圈处为一圆孔，圆孔下方 3cm 是一个传感器，要天天清扫干净。（用手电筒照着可以看到）同时内部要保持清洁，清扫方法如图。

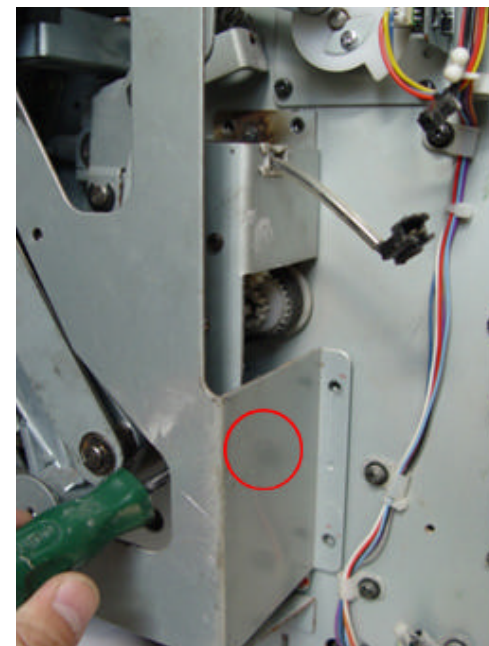
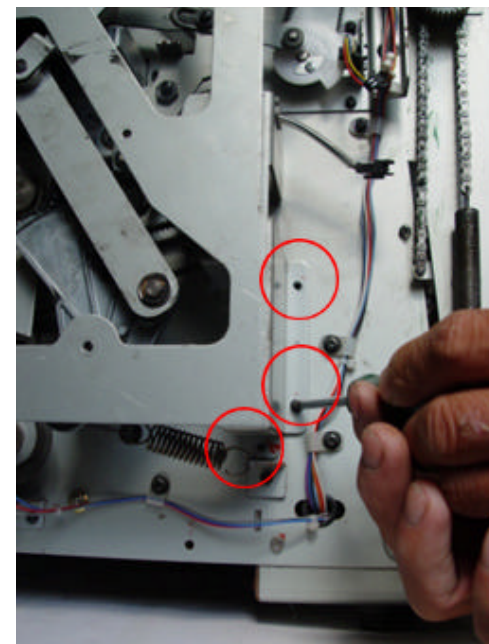
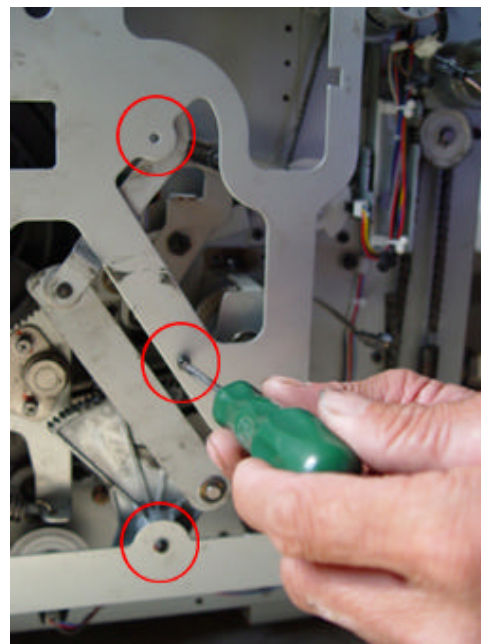




在滚筒的另外一端根据下图圆圈所示拧下四个固定螺丝，取下滚筒底端，在底端的钢轴上抹上黄油。（如上图所示）



根据上图红色箭头所指，在滚筒芯部下端的轴承部位抹黄油。同时，松开固定滚筒砂网的两固定螺丝。取下砂网。



4：進纸开关的更换



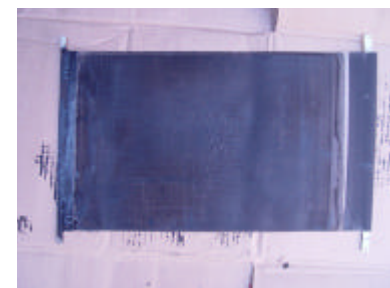
進纸开关是易损部件，一般使用寿命为 30 - 70 万左右，建议不要买，可用旧的自己改造，比新的要好用的多，而且寿命要长得多。如图所示。



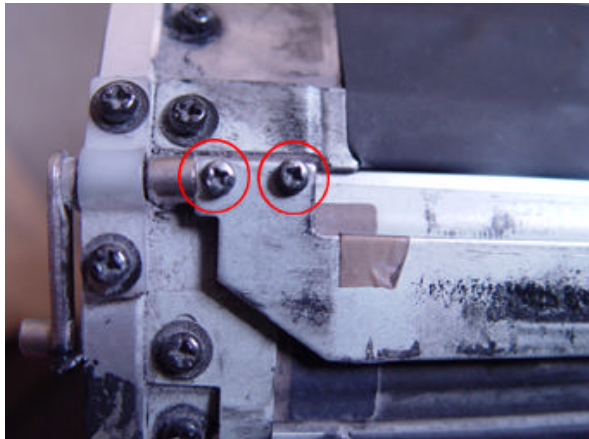
（五）一道进纸小齿轮的更换

小齿轮为易损部件，原机齿轮使用寿命一般最多 200 万，买原装的（110 元左右）使用寿命一般在 100 - 150 万之间。如果此齿轮出现问题，轻者坏纸率增加，重者机器无法工作。更换过程如下图所示。

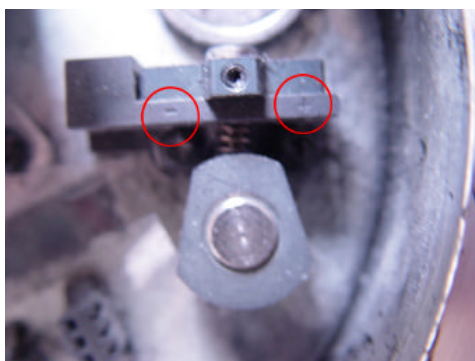
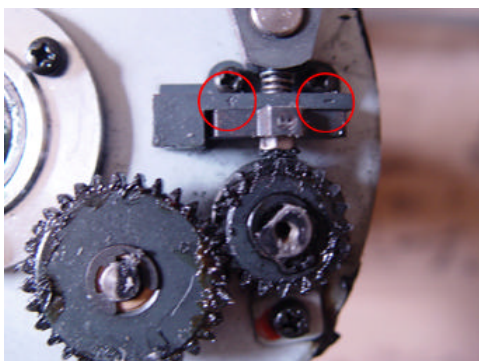
砂网为金属网，一定不要折。拆下后要平放好。（如下图所示）
然后用汽油冲洗干净。（如下图所示）



如果版纸夹的不正或印刷过程中版纸跑偏，可松动右下图所示部位的螺丝，上下轻轻版夹的位置，可使版纸归正。（如右下图所示）



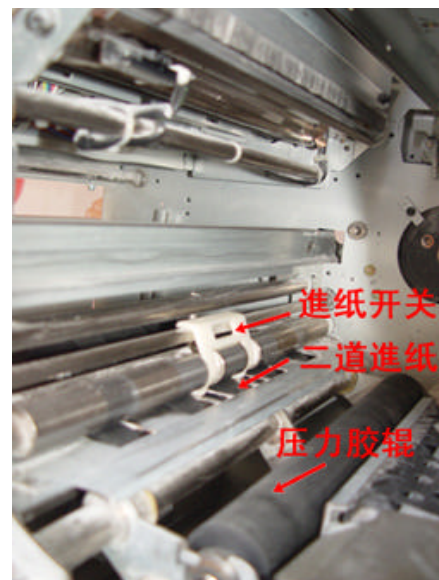
如果印刷呈现一端深一端浅，可调整滚筒芯部两端的油墨调节螺丝。由深至浅（由‘+’至‘—’）共7个档位，印刷浅的一端把“+”往下按可变深，印刷深的一端把“—”往下按可变浅，多调几次，直至满意。（如右下图所示）



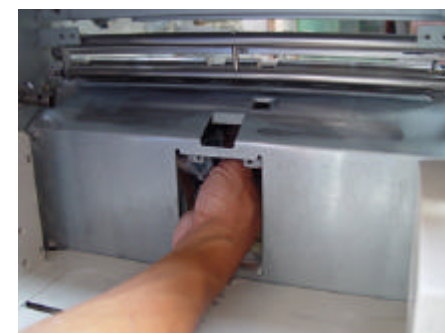
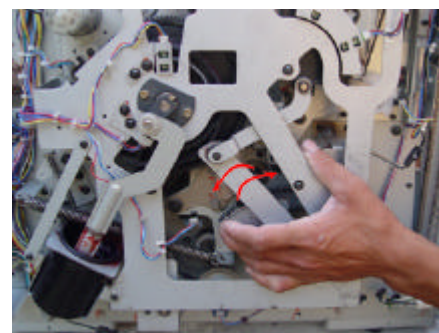
（三）扫描部和主板的保养

根据下图所示，用自行车打气筒往里吹气，可清扫主板部位，注意在清扫过程中小心不要碰到主板和反光镜片。

2：二道进纸压力辊的清洗



二道进纸要经常清洗，太脏会进纸不畅，造成废纸率过高。清洗方法如下图所示。左手握住机器后部的扇形轮，用力来回拨动它，使其带动二道进纸连续运转，右手用沾上洗衣粉的湿润抹布从摩擦片总成处把二道进纸的五个胶皮轮分别擦洗干净。

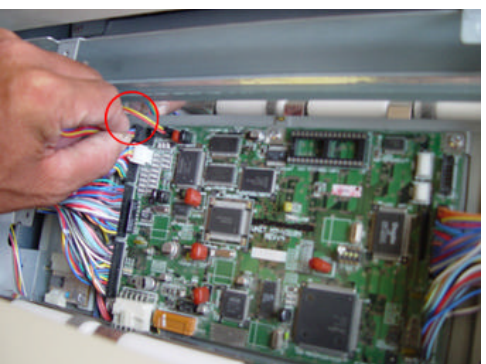
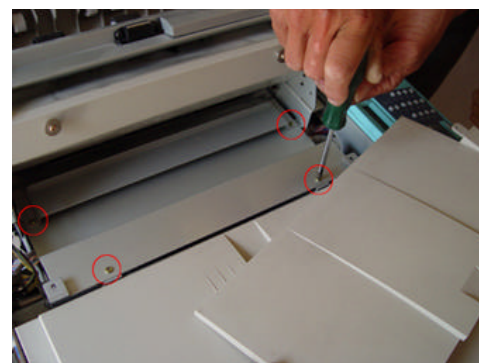
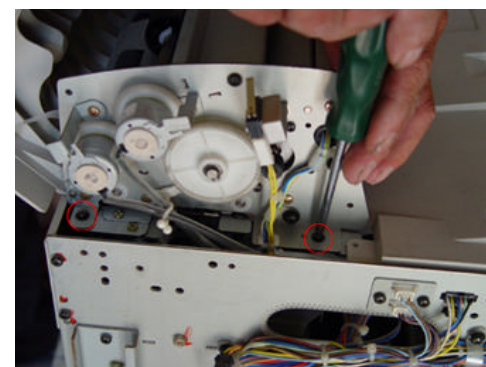


3：压力胶辊的清洗

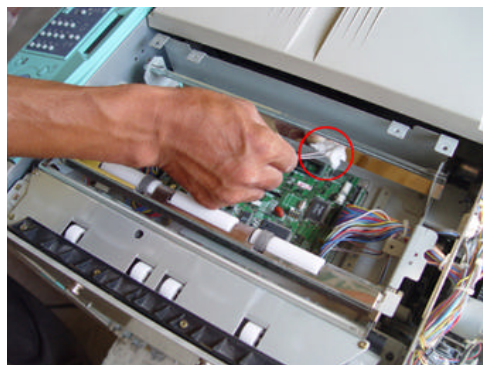


压力胶辊很容易取下，用手掰开两端的固定弹簧钢夹即可取下。

最好能够在每次的印刷完毕后清水和洗衣粉清洗一遍。

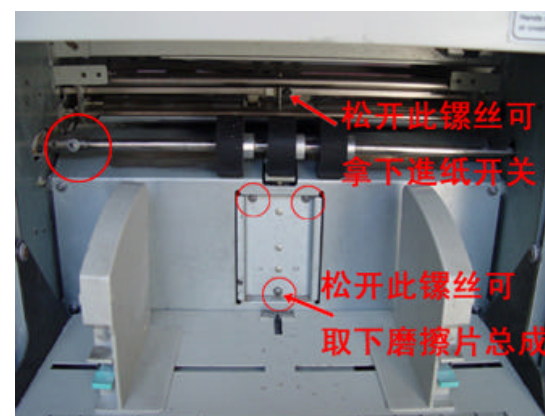
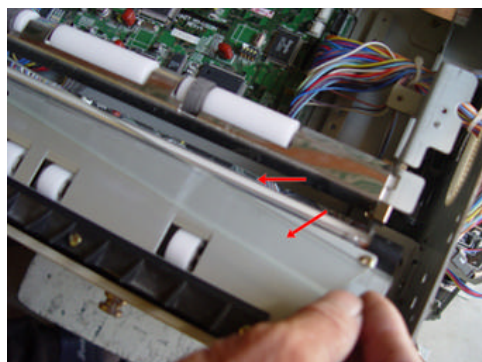


取下主板线头时手用力要轻，不要损坏主板。
左侧下图剪刀所见处的白色固定线用处不大，可剪断，这样在以后的清扫中更为方便



如右上图和左图所示,用脱脂棉球轻轻擦拭反光镜片,上右图所擦拭处为上下两个镜面镜片,左图红色箭头所指下面为镜面镜片,手中所拿为透明玻璃镜片。

特别是手中所拿镜片每次的清洗最好用清水和洗衣粉,用棉布把上面的痕迹擦洗干净,这样可保证制版效果。



如左上图所示,拧下红圈所标处的四个螺丝可取下搓纸轮和进纸传感器总成。

根据图示取下传感器,在取下传感器顶盖时一定要注意不要用力过大,以免损害顶盖。



(四) 进纸侧的养护——

进纸传感器、二道进纸压力辊、压力胶辊的清洁和进纸开关的更换

1：进纸传感器的清洁

传感器的表面要天天擦拭,传感器内部也要保持在一个个月清扫一次。