

(4)用←和→键，
调整印刷速度。

调整速度值

速度	调整标准（rpm）
	印刷速度
停止前速度	（4-6*）
点动速度	16
1st.	60
2nd.	78-82
3rd.	120

电阻（VR）来调节，不能用速度调节键。

①显示和高速其它速度，重复②—④步。

②按停止键。调整的值被存储，LCD 显示

HELP 模式选择。

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

退出 HELP 模式：关闭电源。

进入其它 HELP 模式：用数字键输入所需的序号。

(2)速度设置初始化（将速度恢复到默认设置，应优先调整）

注意：

速度初始化后，应重新调整。

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

①进入 HELP 模式 H-01，按印刷键。

进入 HELP 模式的基本过程

②按和键。设置将被初始化。

③按下停止键，将显示 HELP 模式的选择状态。

退出 HELP 模式：关闭电源。

进入其它 HELP 模式：用数字键入所需的序号。

（3）测试给纸离合器

注意：

- 先进行 **H-02**，持续按下特殊功能转换键使给纸台设置下限位置。

→见 **H-02** ①②③

0 进入 **HELP** 模式 **H-01**，按印刷键
进入 **HELP** 模式的基本过程

→见 235 页

- 滚筒旋转

0 按下试印键
• 纸张进给

0 按下停止键，将显示 **HELP** 模式的选择状态

退出 **HELP** 模式：关闭电源。

进入其它 **HELP** 模式：用数字键输入所需的序号。

0. 功能

(1) 提升电机检查。

0. 操作过程

(1) 测试提升电机的功能

① 进入 **HELP** 模式 **H-02**，按印刷键 。

进入 **HELP** 模式的基本过程

→见 235 页

- ① 持续按下特殊功能转换键 ，提升电机运转，给纸台上升。
- ③ 松开特殊功能转换键 或达到上限位置，给纸台会停止上升。
- ④ 持续按下特殊功能选择键 ，提升点饥运转，给纸台下降。
- ⑤ 松开特殊功能选择键 ，或达到下限位置，给纸台会停止下降。
- ⑥ 按下停止键 ，将显示 **HELP** 模式的选择状态。

- ➡ 退出 **HELP** 模式 ：关闭电源。
- ➡ 进入其它 **HELP** 模式：用数字键输入所需的序号。

1. 功能

(1) 纸带分组器功能测试。

2. 操作过程

(1) 进入 **HELP** 模式 **H-03**，按印刷键 。

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

0 进入 **HELP** 模式的基本过程
0

- ② 持续按下试印键 ，纸带分组器电机运转。进给纸带。
- ③ 松开试印键 ，纸带被切断。
- ④ 按下停止键 ，将显示 **HELP** 模式的选择状态。

- ➡ 退出 **HELP** 模式 ：关闭电源。
- ➡ 进入其它 **HELP** 模式：用数字键输入所需的序号。

1. 功能

(1) 油墨补充功能测试

- ① 进入 HELP 模式 H-04，按印刷键。

[illegible]

进入 HELP 模式的基本过程。

- 当按下印刷键 时，滚筒开始转动，油墨泵工作。当油墨补充满时，油墨检测板的 LED 灯亮，并且机器发出“嘀、嘀”声。滚筒盒油墨泵停止运转。

- ② 按下停止键 ，将显示 **HELP** 模式的选择状态。

 退出 **HELP** 模式 : 关闭电源。

➡ 进入其它 **HELP** 模式：用数字键输入所需的序号。

1. 功能

- (1) 检测卸版传感器和下列其它传感器。

- 天地极限，天地中心检测。

2. 操作过程

(1) 检测卸版传感器及下列传感器

- ### ① 进入 HELP 模式

H-04, 按印刷键。

[illegible]

进入 HELP 模式的基本过程。

- ② 持续按下印刷键。LCD 将显示卸装传感器受光端的受光量。此值在 0-63 之间。

◆ 读取数值

- [00] : 受光量最大
- [63] : 受光量为 0
- [00≤显示值≤45] : 传感器之间无版纸


* 有版时的读数>无版时的读数


- ③ 松开印刷键，显示下列传感器的状态：

- ◆ 天地极限位置传感器: C
- ◆ 天地中心位置传感器: D

[illegible]

- ④ 按下停止键 ，
将显示 **HELP** 模式的选择状态。

 退出 **HELP** 模式 : 关闭电源。

 进入其它 **HELP** 模式：用数字键输入所需的序号。

1. 功能

(3) 检测下列传感器的状态。

- /卸版位置传感器，卡纸检测
受光传感器，停止位置/卡纸检测位置传感器，
压印辊传感器。
- A/C 和 B 模式传感器。
排纸检测传感器

2. 操作过程

(1) 检测下列传感器的状态

① 进入 HELP 模式 H-06，按印刷键。

② 松开印刷键，显示下列传感器的状态：

- ◆ 压印辊传感器 : A
- ◆ 滚筒停止/卡纸检测位置传感器 : B
- ◆ 卡纸检测传感器受光 : C
- ◆ 滚筒上版/卸版位置传感器 : D

③ 持续按下印刷键，显示下列传感器的状态：

- ◆ B 模式传感器 : A
- ◆ A/C 模式传感器 : B
- ◆ 给纸台上限位置传感器 : C
- ◆ 编码传感器 : D

④ 按下图文转换键，选择文字/图象混合模式。
显示卡纸检测传感器受光端的受光量。
此值在 000-255 之间。

- ◆ 排纸卡纸传感器
 - [10]以下 : 有纸
 - [255] : 无纸

⑤ 按下停止键将显示 HELP 模式的选择状态。

➡ 退出 HELP 模式 : 关闭电源。

➡ 进入其它 HELP 模式：用数字键输入所需的序号。

1. 功能

(2) 检测下列开关的状态。

- 0 和 1 显示热敏头上盖开/合开关，
滚筒点动开关,给纸台纸检测开关，
ADF 上盖开/合开关的状态。
- 0 和 1 显示前开关，进纸检测传感器，
给纸台下限开关，版纸进给开关的状态。

2. 操作过程

(1) 检测下列开关的状态

① 进入 HELP 模式 H-7，按印刷键。
进入 HELP 模式的基本过程

② 持续按下印刷键，显示下列开关的状态：

- ◆ ADF 上盖开/合开关 : A
- ◆ 给纸台纸检测开关 : B
- ◆ 滚筒点动开关 : C
- ◆ 热敏头上盖开/合开关 : D

③ 松开印刷键，显示下列开关的状态：

- ◆ 版纸进给开关 : A
- ◆ 给纸台下限开关 : B
- ◆ 给纸检测传感器 : C
- ◆ 前盖开关 : D

④ 按下停止键将显示 HELP 模式的选择状态。

➡ 退出 HELP 模式 : 关闭电源。


➡ 进入其它 HELP 模式：用数字键输入所需的序号。


1. 功能


- (1) 检测下列传感器的状态。
- 0 和 1 显示原稿位置传感器，卡稿传感器，原稿检测传感器。
 - 0 和 1 显示滚筒有无开关，废版卷芯满开关，ADF 上盖开/合检测开关的状态。

2. 操作过程

(0) 检测下列开关的状态

① 进入 HELP 模式 H-08，按印刷键 。
进入 HELP 模式的基本过程


② 按下图/文模式转换键 ，选择文本模式。

③ 持续按下印刷键 ，显示下列传感器的状态：


- ◆ 原稿检测传感器 : A
- ◆ 卡稿传感器 : B
- ◆ 原稿位置传感器 : C


显示原稿位置传感器的受光量，此纸在 0-255 之间。


- ◆ 卡纸检测传感器
 - [10]以下：有原稿
 - [255] : 无原稿

④ 按下图/文模式转换键 ，
显示下列传感器的状态：

- ◆ ADF 上盖开/合检测开关 : A
- ◆ 废版卷芯满开关 : B
- ◆ 滚筒有无开关 : C

⑤ 按下停止键  将显示 HELP 模式的选择状态。

 退出 HELP 模式 : 关闭电源。


 进入其它 HELP 模式：用数字键输入所需的序号。


1. 功能


- (1) 检测下列开关的状态。
- 0 和 1 显示原稿位置传感器，卡稿传感器，原稿检测传感器。
 - 0 和 1 显示滚筒有无开关，废版卷芯满开关，ADF 上盖开/合检测开关的状态。

2. 操作过程

(1) 检测下列开关的状态。

① 进入 HELP 模式 H-08，按印刷键 。
进入 HELP 模式的进本过程


② 按下图/文模式转换键 ，选择图像模式。

③ 持续按下印刷键 ，显示下列传感器的状态：


- ◆ 原稿检测传感器 : A
- ◆ 卡稿传感器 : B
- ◆ 原稿位置传感器 : C


显示原稿位置传感器的受光量，此纸在 0-255 之间。


- ◆ 卡纸检测传感器
 - [10]以下：有原稿
 - [255] : 无原稿

④ 按下图/文模式转换键 ，选择文本模式

- ◆ 原稿固定式扫描起使位置传感器 : A
- ◆ ADF 起使扫描位置传感器 : C

⑤ 按下停止键  将显示 HELP 模式的选择状态。

 退出 HELP 模式 : 关闭电源。

 进入其它 HELP 模式：用数字键输入所需的序号。

1. 功能

(2) 上版位置、卡纸检测位置、卸版位置
滚筒停止位置检测。

2. 操作过程

(1) 检测上版位置、卡纸检测位置、

卸版位置、滚筒停止位置。

① 进入 **HELP** 模式 H-9，按印刷键。

进入 **HELP** 模式的基本过程

- 每按一次印刷键，滚筒将会根据遮光片的边缘检测停在一个停止位置，依次为上版位置，卡纸检测位置，卸版位置，滚筒停止位置。

② 按下停止键，将显示 **HELP** 模式的选择状态。

➡ 退出 **HELP** 模式：关闭电源。

➡ 进入其它 **HELP** 模式：用数字键输入所需的序号。

1. 功能

(1) 灯管功能检测（开/关）
(2) AFF 电磁离合器的功能检测

2. 操作过程

(1) 检测灯管功能（开/关）

- ① 进入 **HELP** 模式 H-10，按印刷键。
进入 **HELP** 模式的基本过程
- ，灯管点亮
- ② 按下停止键，将显示 **HELP** 模式觉的选择状态。
- ➡ 退出 **HELP** 模式：关闭电源。
- ➡ 进入其它 **HELP** 模式：用数字键输入所需的序号。

(2) 检测 ADF 电磁离合器功能

① 进入 **HELP** 模式 H-10，按印刷键。

进入 **HELP** 模式的基本过程

- ② 选择离合器 A 或 B
- A
按图/文模式转换键，
选择文本模式
 - B
按图/文模式转换键，
选择图文混合模式
- ③ 按试印键
步骤②所选的离合器将吸合。
- ④ 执行步骤②③检测另一个离合器
- ⑤ 按下停止键，将显示 **HELP** 模式的选择状态
- ➡ 退出 **HELP** 模式：关闭电源。
- ➡ 进入其它 **HELP** 模式：用数字键输入所需的序号。

HELP 模式	H-11	(1) 传感器/开关状态显示
---------	------	----------------

1. 功能





(1) 原稿浓度值和扫描部检测（用于出场检测）



2. 操作过程


(0) 原稿浓度值和扫描部检测（用于出场检测）

① 进入 **HELP** 模式 H-11，按印刷键 。

进入 **HELP** 模式的基本过程

- 当按下印刷键 ，灯管点亮。原稿被进给到“原稿尺寸检验位置。当原稿进给完毕时，所侧的原稿尺寸将用 3 位数，（***）显示出来。
- ② 选择以下项目，按照给出的相应过程检测。
 - 显示原稿最浅部分的浓度值
 - 使用图文模式转换键  选择文体模式。
将显示 000（最浓）到 2559（最浅）的一个值
 - 显示原稿最浓部分的浓度值
 - 使用图文模式转换键  选择图像模式。
将显示 000（最浓）到 2559（最浅）的一个值
- ③ 按下停止键 ，将显示 **HELP** 模式的选择状态。

 退出 **HELP** 模式 ：关闭电源。

 进入其它 **HELP** 模式：用数字键输入所需的序号。

HELP 模式	H-11（ADF）	(1) 功能测试
---------	-----------	----------

1. 功能






(1) 测试 ADF 功能

2. 操作过程

(1) 测试 ADF 功能

① 进入 **HELP** 模式 H-11，按印刷键 。

进入 **HELP** 模式的基本过程

- 当按下印刷键 ，原稿自动进给。
- ② 按下停止键 ，将显示 **HELP** 模式的选择状态。
-  退出 **HELP** 模式 ：关闭电源。
-  进入其它 **HELP** 模式：用数字键输入所需的序号。

1. 功能

(0) 内存，热敏头与主板信号检测

2. 操作过程

(1) 内存，热敏头与主板信号检测

① 进入 **HELP** 模式 H-12，按印刷键。

进入 **HELP** 模式的基本过程

- ② 选择以下项目，按照给出的相应过程检测。
- 检测内存，显示结果
→ 使用图文模式转换键 选择文本模式。
将显示“FFFF”为正常，其它都为非正常。
 - 检测主板与热敏头的同步信号
→ 使用图文模式转换键 选择图像模式。
显示 2 个数值，第一位显示的为热敏头的同步信号，第二位为主板的起使信号。这两位数从 0 到 7 增加，大约 1 分钟增加 1。
检测每秒两位数的变化，在 10 秒内如果两位数之间没有明显的差异，则为正常。如果有明显差异，则为不正常。

③ 按下停止键，将显示 **HELP** 模式的选择状态。

➡ 退出 **HELP** 模式：关闭电源。

➡ 进入其它 **HELP** 模式：用数字键输入所需的序号。

1. 功能

(1) 检测下列开关的状态

- 显示末端标志传感器的受光量

末端标志传感器

版纸位置传感器

(2) 检测给版离合器

给版离合器

2. 操作过程

(1) 检测下列开关的状态

- ① 进入 **HELP** 模式 H-13，按印刷键。
进入 **HELP** 模式的基本过程
- ② 选择以下传感器，按照给出的相应过程检测。
- ◆ 末端标志传感器
 - 使用图文模式转换键，选择图文混合模式。
 - 显示给版路径上的有无版纸，用数值表示。





〈末端标志传感器敏感度调整〉
用特殊功能转换键 和特殊功能选择键
调整敏感度
设置黑色最大为 10
是黑色与白色之间的差值最小为 30。
 - ◆ 版纸位置传感器
 - ➡ 使用图文模式转换键，选择文本模式。
 - 显示给版路径上有无版纸，用数值表示。

“0”：有版纸
“63”：无版纸
- ③ 按下停止键，将显示 **HELP** 模式的选择状态。

➡ 退出 **HELP** 模式：关闭电源。

➡ 进入其它 **HELP** 模式：用数字键输入所需的序号。





(2) 给版离合器功能测试

- ① 进入 HELP 模式 H-13，按印刷键 。
- 进入 HELP 模式的基本过程
- 按下印刷键 ，是给版离合器吸合。
- ② 按下停止键 ，将显示 HELP 模式的选择状态。
- ⇒ 退出 HELP 模式 ：关闭电源。
- ⇒ 进入其它 HELP 模式：用数字键输入所需的序号。






1. 功能

- (0) 制版总数显示
- (1) 在用户模式下将制版数清零

2. 操作过程



- (0) 制版数显示
- ① 进入 HELP 模式 H-14，按印刷键 。
- 进入 HELP 模式的基本过程
- 当按下印刷键 ，显示制版总数。
- ② 按下 停止键 ，将显示 HELP 模式
- ⇒ 退出 HELP 模式 ：关闭电源。
- ⇒ 进入其它 HELP 模式：用数字键输入所需的序号。

(2) 在用户模式下将制版数清零

- ① 进入 HELP 模式 H-11，按印刷键 。
- 进入 HELP 模式的基本过程
- 当按下印刷键 ，显示拥护模式下制版数的当前值
- ② 同时按下分组键 、 和 CLEAR 键 ，完成清零。清零后，被存储到电池版的 E2PROM 上。存储过程中，将显示“SAVE”。

注意：

显示“SAVE”时不要断电。




- ③ 按下停止键 ，将显示 HELP 模式的选择状态
- ⇒ 退出 HELP 模式 ：关闭电源。
- ⇒ 进入其它 HELP 模式：用数字键输入所需的序号。

1. 功能

(5) 供墨电机功能检测





2. 操作过程

(0) 供墨电机功能检测

- ① 进入 **HELP** 模式 H-15，按印刷键 。
进入 **HELP** 模式的基本过程
- ② 持续按下试印键 ，只要不松开，供墨电机就会不停运转。
- ③ 松开试印键 ，供墨电机停转。

注意：


供墨电机运转时，油墨被抽入滚筒，不要过量。

- ④ 按下停止键 ，将显示 **HELP** 模式的选择状态
-  退出 **HELP** 模式 ：关闭电源。
-  进入其它 **HELP** 模式：用数字键输入所需的序号。

1. 功能

(1) 联机制版时制版起始位置校正








2. 操作过程

- (1) 设置联机制版时制版起始位置校正
- ① 进入 **HELP** 模式 H-19，按印刷键 。

→ 见 235 页

进入 **HELP** 模式的基本过程
- ② 用数字键 0 和 1 输入所需的 4 位二进制数作为调整量
4 位二进制数的相应调整量如下表所示。

A B C D	要素	设置
0×××	符号标志	设置后 3 位，位置左移
1×××		设置后 3 位，位置右移
×000	设置量	标准值（原始值） ↕ 最大值
×001		
×010		
×011		
×100		
×101		
×110		
×111		







- ③ 同时按下分组键 、 和 **CLEAR** 键 ，完成清零。清零后，被存储到电池版的 E₂PROM 上。存储过程中，将显示“SAVE”。
- 注意：
- 显示“SAVE”时不要断电。
- ④按下停止键 ，将显示 **HELP** 模式的选择状态。
-  退出 **HELP** 模式 ：关闭电源。
-  进入其它 **HELP** 模式：用数字键输入所需要的序号




1. 功能

(1) 切刀电机功能检测

2. 操作过程

(1) 切刀电机功能检测

- ① 进入 HELP 模式 H-17，按印刷键 。
进入 HELP 模式的基本过程
- ② 持续按下特殊功能键 ，只要不松开，切刀电机就运转。
- ③ 松开特殊功能转换键 ，切刀电机停转。
- ④ 持续按下特殊功能选择键 ，只要不松开，切刀电机就运转。
- ⑤ 松开特殊功能转换键 ，切刀电机停转。
- ⑥ 按下停止键 ，将显示 HELP 模式的选择状态。

-  退出 **HELP** 模式 ：关闭电源。
-  进入其它 **HELP** 模式：用数字键输入所需的序号。

注意：





检测完切刀电机,一定使切刀回到操作端




1. 功能

(1) 卸版电机功能检测

2. 操作过程

(1) 卸版电机功能检测

- ① 进入 HELP 模式 H-18，按印刷键 。
进入 HELP 模式的基本过程
- ② 持续按下特殊功能键 ，只要不松开，切刀电机就运转，
卸版和中的卷心随之转动。
- ③ 松开特殊功能转换键 ，切刀电机停转。
- ④ 按下停止键 ，将显示 HELP 模式的选择状态。

-  退出 **HELP** 模式 ：关闭电源。
-  进入其它 **HELP** 模式：用数字键输入所需的序号。




HELP 模式	H-19	(1) 总计数
---------	------	---------


1. 功能


- (1) 印刷总数显示
- (2) 在用户模式下将制版数清零

2. 操作过程






- (1) 印刷数显示

- ① 进入 HELP 模式 H-19，按印刷键 。
进入 HELP 模式的基本过程
 - 当按下印刷键 ，显示印刷总数。
- ② 按下停止键 ，将显示 HELP 模式的选择状态。

 退出 **HELP** 模式 ：关闭电源。


 进入其它 **HELP** 模式：用数字键输入所需的序号。



- (1) 在用户模式下将制版数清零


- ① 进入 HELP 模式 H-19，按印刷键 。
进入 HELP 模式的基本过程
 - 当按下印刷键 ，显示用户模式下印刷数的当前值
- ② 同时按下分组键 、 和 CLEAR 键 ，
完成清零。清零后，被存储到电池版的 E2PROM
上。存储过程中，将显示“SAVE”。

注意：

显示“SAVE”时不要断电。

- ③ 按下停止键 ，将显示 HELP 模式的选择状态。

 退出 **HELP** 模式 ：关闭电源。

 进入其它 **HELP** 模式，用数字键所输入的序号。

HELP 模式	H-20	(1) 功能测试
---------	------	----------







- (1) A/B/C 模式电机和版夹开关位置



1. 功能


传感器功能检测

2. 操作过程

- (1) A/B/C 模式电机和版夹开关位置
传感器功能检测(A/B/C 模式位置)

- ① 进入 HELP 模式 H-19，按印刷键 。
进入 HELP 模式的基本。
- ② 持续按下特殊功能转换键 ，只要不松开，版夹开关电机就会逆时针运转。
- ③ 松开特殊功能转换键 ，切刀电机停转。（当 A/C 模式传感器（PS3）检测到 A/C 模式遮光片边缘时，会自动停转）
- ④ 持续按下特殊功能选择键 ，只要不松开，切刀电机就会顺时针运转。（当 A/C 模式传感器（PS3）检测到 A/C 模式遮光片边缘时，会自动停转）
- ⑤ 松开特殊功能转换键 ，切刀电机停转。
- ⑥ 按下停止键 ，将显示 HELP 模式的选择状态。

 退出 **HELP** 模式 ：关闭电源。

 进入其它 **HELP** 模式：用数字键输入所需的序号。

小注：

) 版夹开关机构处于 A、B、C 或 C 模式位置是由 A/C 和 B 模式传感器组合来决定

A 模式位置：B 模式和 A/C 模式传感器光通。

C 模式位置：B 模式传感器光断，A/C 模式传感器光通。

B 模式位置：B 模式传感器检测边缘，A/C 模式传感器光断。


- 当打开电源时，版夹开关机构不处于 A 模式位置，那末他将转至 B 模式位置并停于此处。


HELP 模式	H-22	(1) 调整说明
1. 功能		




(1) 制版侧纵向倍率修正值




2. 操作过程

(1) 制版侧纵向倍率修正值的设定

- ① 进入 HELP 模式 H-22，按印刷键 。
进入 HELP 模式的基本过程。
- ② 用数字键 0 和 1 输入所需要的 4 二进制数作为调整数量 4 位二进制的相应调整数量如下所示

A B C D	要素	设置
0×××	符号标志	设置后 3 位，位置左移
1×××		设置后 3 位，位置右移
×000	设置量	标准值（原始值）
×001		 1 级：0。125%
×010		
×011		
×100		
×101		
×110		
×111		最大值

- ③按下分组键 、，修正值被存储到电池版的 E2PROM 上。存储过程中，将显示“SAVE”
- 注意：
显示“SAVE”时不要断电。
- ④按下停止键 ，将显示 HELP 模式的选择状态


-  退出 HELP 模式 ：关闭电源。
-  进入其它 HELP 模式，用数字键所输入的序号。


HELP 模式	H-23	(1) 调整/说名设定
---------	------	-------------

1. 功能



(1) 图象模式下原稿读取浓度




2. 操作过程

- ①进入 HELP 模式 H-23，按印刷键 。
进入 HELP 模式的基本过程
- ②用数字键 0 和 1 输入所需要的 4 二进制数作为调整数量 4 位二进制的相应

A B C D	要素	设置
0×××	符号标志	设置后 3 位，位置左移
1×××		设置后 3 位，位置右移
×000	设置量	标准值（原始值）
×001		 最大值
×010		
×011		
×100		
×101		
×110		
×111		最大值

调整数量如下所示

- ③ 按下分组键 ，修正值被存储到电池版的 E2PROM 上。存储过程中，将显示“SAVE”
- 注意：
显示“SAVE”时不要断电。
- ④ 按下停止键 ，将显示 HELP 模式的选择状态

-  退出 HELP 模式 ：关闭电源。
-  进入其它 HELP 模式，用数字键所输入的序号。