

原装硒鼓改良方法

样品为惠普 2015D 的 53A 硒鼓，其它型号可参考。

图 1：用料：锯条、20 毫升注射器、5 毫升或 10 毫升注射器、蜡烛、记号笔、壁纸刀、101 胶水，砂纸。



图 2：用壁纸刀在注射器适当部位切断，切口处要平整，可在注射器削适当倒角，以使活塞取送灵活。

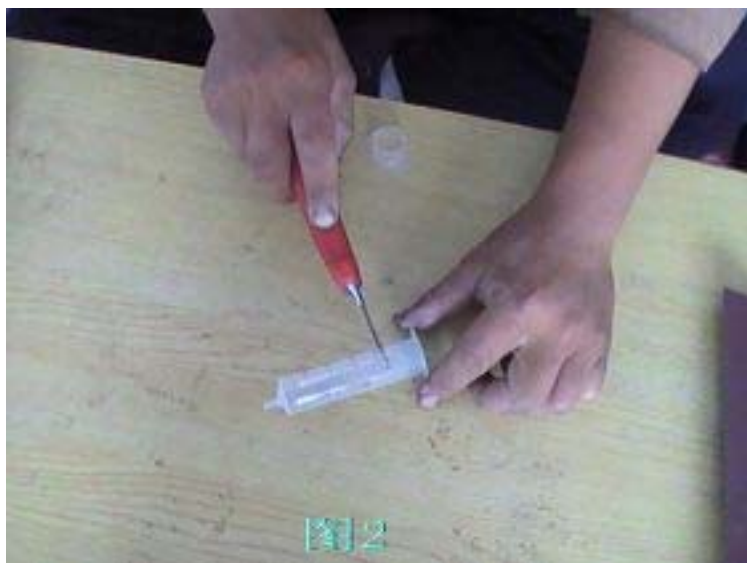


图 3：在粗细适中的砂纸上将注射器磨至平整，选用砂纸不要过细，太细影响粘接力。



图 4：在加粉口处用砂纸磨出毛边。在鼓内可留一些碳粉，以便掉入鼓内的杂物顺利倒出。



图 5：把注射器底座放在加粉口处做粘接前检查。



图 6：快速将 101 胶水沿加粉口涂抹一圈。



图 7：快速将注射器按在加粉口上，动作要快，粘接过晚胶水会失效，如果失效要把加粉口和注射器从新清理干净并砂出毛碴，从新粘接。



图 8：将注射器内活塞在适当部位切断

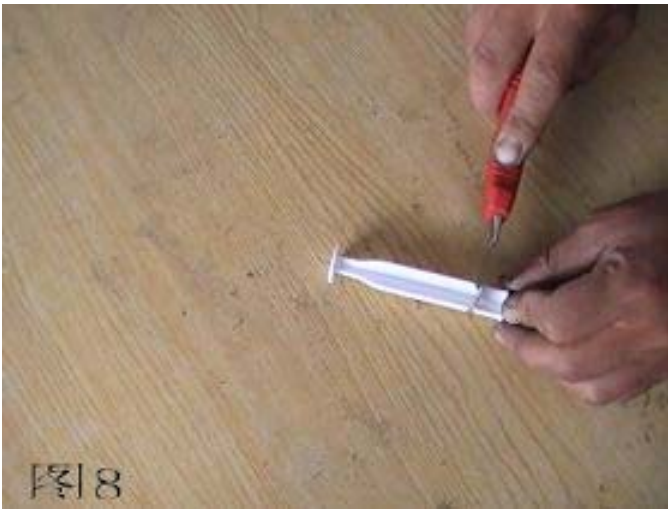


图 9：用锯条在活塞塑料杆上锯出分叉。

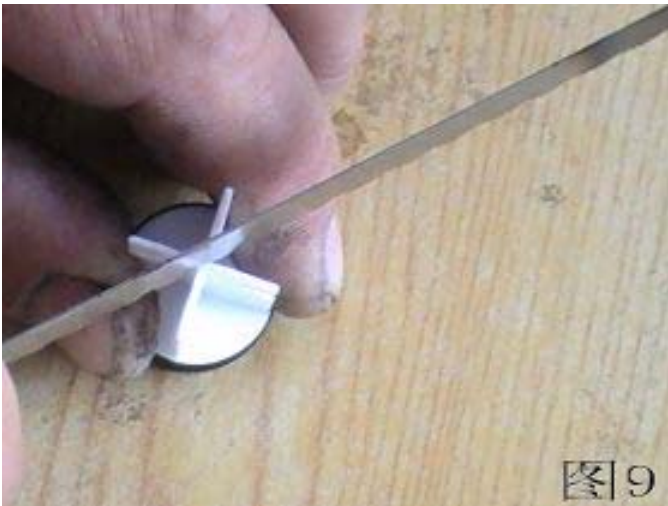


图 10：用蜡烛烧塑料杆并用尖嘴钳将火烧处捏住。



图 11：这样就使取送活塞方便很多。



图 12：塞入活塞即可使用。



图 13：废粉仓开口粘接和加粉口处一样，不同的是注射器可先用 5 毫升或 10 毫升的。



图 14：废粉仓粘接效果图，注意鼓内杂物一定要倒干净。

