

清除hp激光打印机积碳的方法

1、准备工作

2、打开机箱板

3、清除积碳

4、按逆顺序将机箱板装回

5、备注

准备工作

1、准备镊子、棉球、丙酮、螺丝刀

2、丙酮一般化工原料店销售

[返回](#)

打開箱板

1、按右、左、上、后的顺序打开（正对机器，因左侧有数据线，先打开易损伤，）

a、打开右侧机箱板

b、打开左侧机箱板

c、打开上侧机箱板

d、打开后侧机箱板

2、拆下两边的角铁

返回

左侧



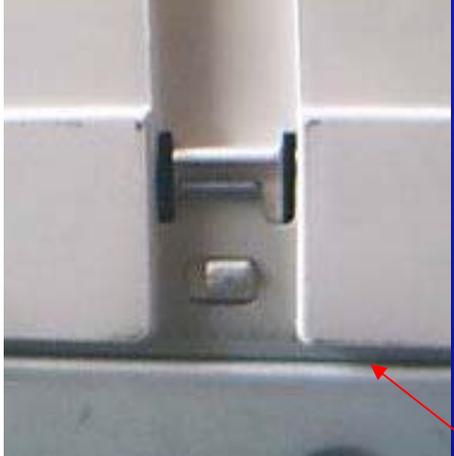
右侧

返回

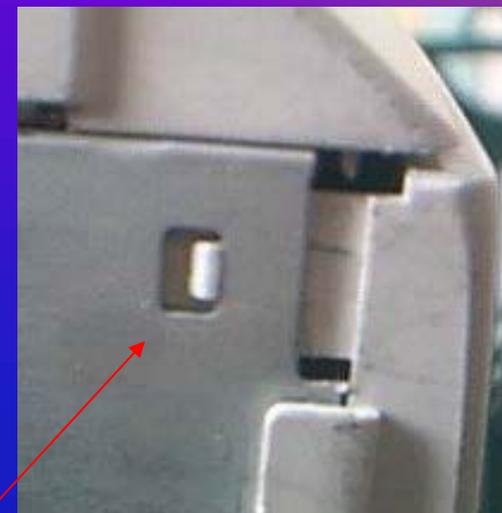


将前盖打开取出打印鼓

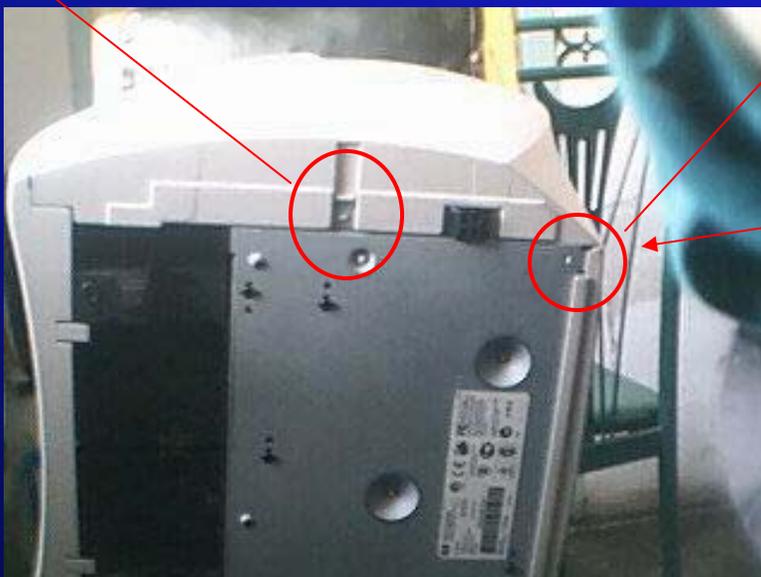
[返回](#)



打开右侧的机板



2、再将此处卡按下，
即可将右机板打开



右册底部观

1、将此处卡按下
先打开此处



返回

打开左机板



先将此处螺丝取处

后面观

返回



将此处的卡按下
打开左机板

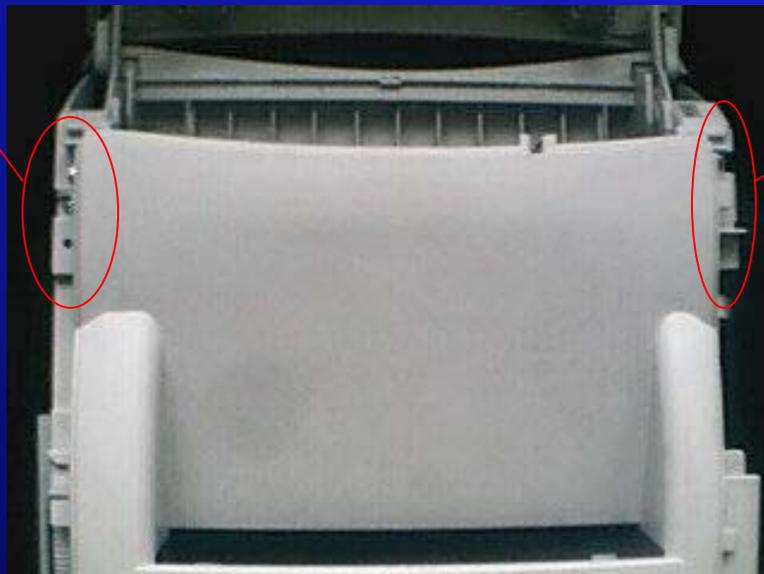
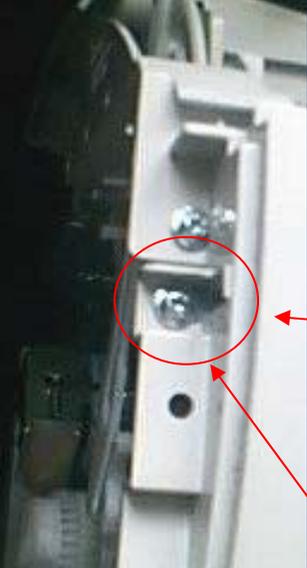


左侧底面观

返回

打开上机板

将上面两侧的螺丝打开

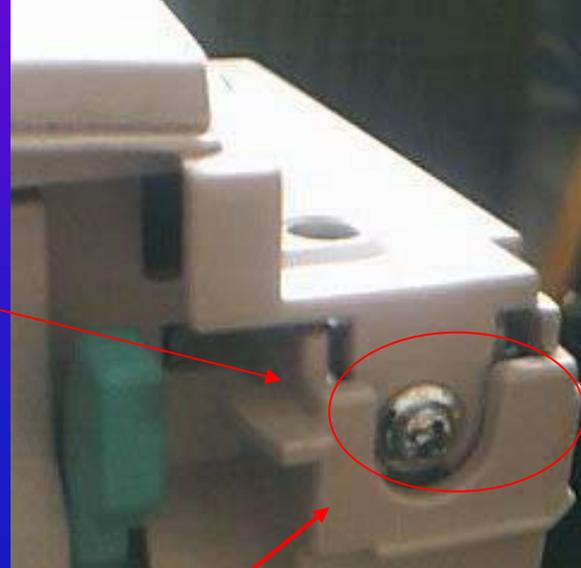


上面观

返回



将后面两侧的螺丝打
开，即可将上机板打开



后面观

[返回](#)

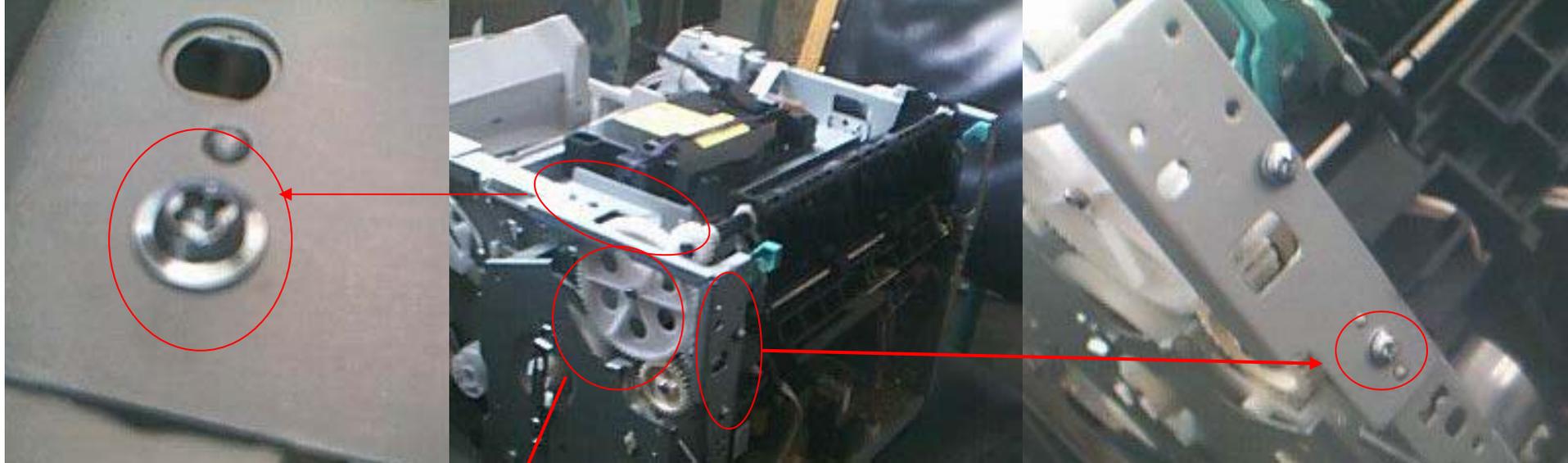
打开后机板

将后面左侧的螺丝打开，
即可将后机板取下



后面观

[返回](#)

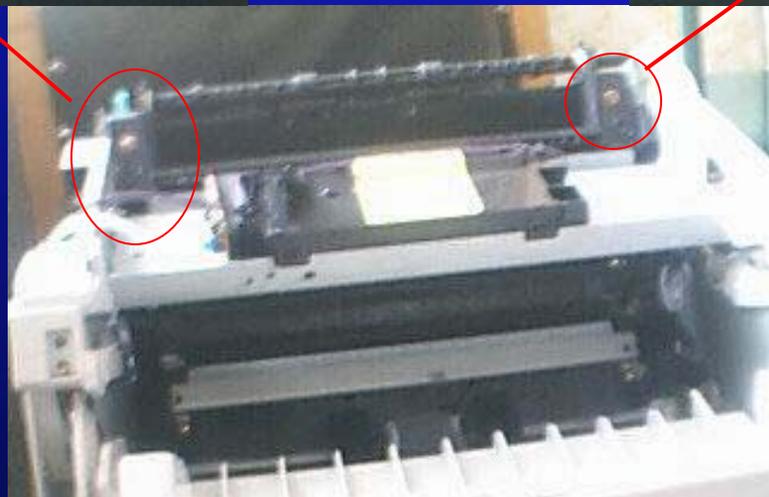


拆下两边的角铁



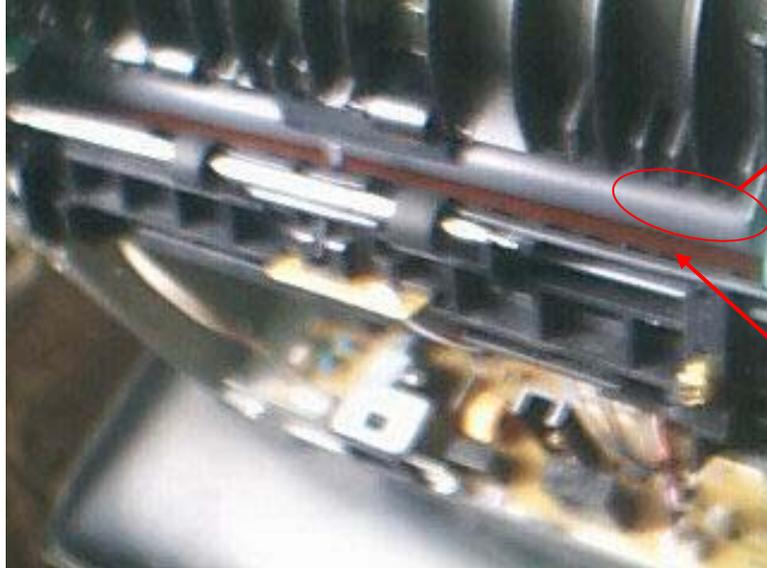
将两侧角铁的螺丝拧下，即可将角铁取下

[返回](#)



拆下两边的角铁后，将出纸口
两侧的螺丝拧开，并将其抬起
一些，以便擦加热辊粘的积碳

[返回](#)



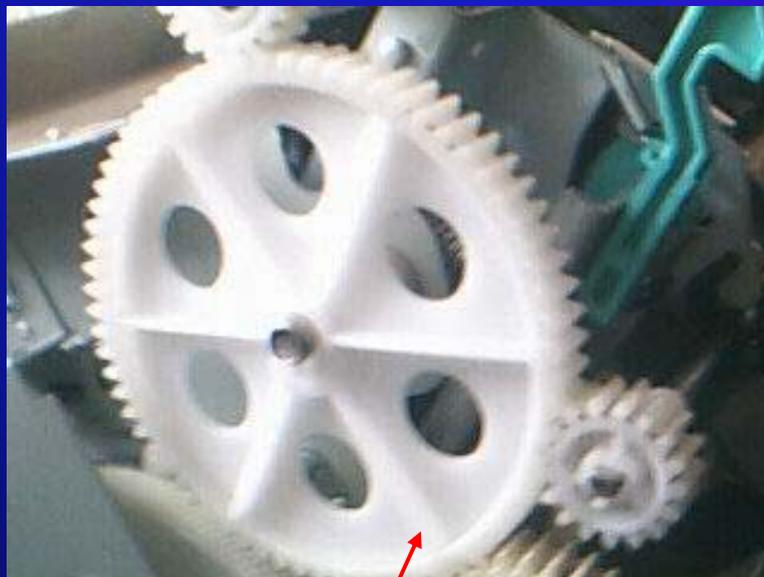
加热辊

胶棒



用棉球沾丙酮擦加热辊粘的积碳，如不易清除可通电使加热辊加热以便清除

[返回](#)



旋转大齿轮使加热
辊转动，以便擦净

[返回](#)

备注：

- 1、金属镊子不要有尖，加热辊的表面材料很薄，以免划伤加热辊。丙酮一般的化工原料店有售，我们本地5元一瓶（500毫升）。
- 2、HP1000、1200、1220、3300等型号的激光打印机在自行灌粉后，加热辊套上两侧经常出现积碳，影响了页面两边的字迹。
- 3、也可在打印机正常开机下（正常开机下加热辊有温度容易擦掉），打开打印机后面上方的活动盖板（即平时取打印机卡纸时需打开的活动盖板），那手灯照可以看到加热辊两侧粘的积碳，用镊子夹住棉球，沾上丙酮（丙酮要多沾），擦加热辊粘的积碳。因为加热辊是圆形的，后边擦不到时，用镊子夹住沾满丙酮的棉球，按住加热辊上粘的积碳，关闭打印机电源两秒钟再打开电源，打印机加热辊可自行转动两圈，反复多次关闭和打开打印机电源，能把加热辊一圈粘的积碳全部溶化擦掉。

[返回](#)